

PROVEEDOR: DIRECCIÓN DE ADQUISICIONES Y SUMINISTROS		DIRECCIÓN: CARR. GUANAJUATO - JUVENTINO ROSAS KM. 9.5, COL. YERBABUENA, C.P. 36250, GUANAJUATO, GTO.
FECHA DEL DOCUMENTO:	FORMA DE PAGO	FECHA APERTURA DE PROPUESTAS
NO. INVITACION DRODRIGUEZ 13.06.2025 15:29:18		

Partida	Clave Art.	Cantidad	Unidad	Descripción
1	567000001042	1.00	PZA	<p>TRITURADORA DE RESIDUOS DE PODA</p> <p>Centro Gestor 211213007020000 Solicitud de Pedido 0190046704 00010 Agrup. Carrito 3000028274 0001</p> <p><b>Entrega en:</b> AVENIDA EDUCACIÓN TECNOLÓGICA 34 C.P. 37800 FRACCIONAMIENTO UNIVERSIDAD México/GTO</p> <p><b>Descripción técnica:</b>TRITURADORA PARA RESIDUOS DE PODA DE JARDINERÍA, INCLUYE: MOTOR AGASOLINA DE 15-25 HP A CUATRO TIEMPOS, SISTEMA DE CORTE A BASE DEDISCOS CON CUCHILLAS FLOTANTES Y FIJAS, DISEÑO CON RUEDAS PARA SUTRANSORTE CON LLANTAS, DIÁMETRO DE TRITURACIÓN (CAPACIDAD DE CORTE)HASTA 5" MÁXIMO, TAMAÑO DE CUCHILLAS MÍNIMO 20CM +-2CM, TIPO DEARRANQUE MANUAL.</p>
2	567000001041	1.00	PZA	<p>CORTADORA LASER PARA METAL</p> <p>Centro Gestor 211213017050000 Solicitud de Pedido 0190046739 00010 Agrup. Carrito 3000028303 0001</p> <p><b>Entrega en:</b> CARR. GUANAJUATO - JUVENTINO ROSAS KM. 9.5 C.P. 36250 GUANAJUATO YERBABUENA México/GTO</p> <p><b>Descripción técnica:</b>Máquina de corte por laser de fibra con las siguientes características:##### Mesa de trabajo Espesor de la plataforma de la hoja 3 mm(+/- 1mm)de espesor. ### Cuenta con la capacidad de corte de los siguientes espesores: acero al carbono 15 mm, acero inoxidable 6 mm, aleación dealuminio 6 mm.### Cuerpo de la maquina Estructura de la maquina,bancada de soldadura de mecanizado de precision, tratamiento térmicode temple y revenido.### Guia de rieles de alta precision.### Soportaruna alta presion de carga en cuatro direcciones, ### Alta precision deposicionamiento, ### Bajo coeficiente de friccion, ### Altarepetibilidad de marcha durante mucho tiempo, ### Sistema automatico deinyección de aceite para lubricar la guia del carril y la cremallera###Cabezal láser Raytools con enfoque automatico### Mayor eficiencia deconversion electro-optica, ### Capacidad de resistencia a la tension dealtitud. ##### Corte automaticos de placas de diferentes espesores. ##- Area de trabajo 3000*1500 mm (+/- 10%)##- Trazo del eje X 1500milímetros (+/- 10%)##- Trazo del eje Y 3000 milímetros (+/- 10%)##-Potencia del laser 1500W Resonador MP (+/- 10%)##- Longitud de onda dellaser 1080 nm (+/- 10%)##- Calidad del haz &lt;0.373mrad (+/- 10%)##-Precision de posicionamiento ≤ ±0,03 mm/m##- Precision dereposicionamiento ≤±0,02 mm/m##- Aceleracion maxima de posicionamiento1,5G (+/- 10%)##- Velocidad maxima de movimiento 40000 mm-60000 mm/min(+/- 10%)##- Enfriador de agua - 1500 W (+/- 10%)##- Ventilador deescape de 7,5 KW (+/- 10%)##- Voltaje normal 30 Kw (+/- 10%)##-Formatos graficos admitidos NC PLT, DXF, BMP, AI, DST, DWG, etc##-Pantalla de operacion.##- Gabinete de control separado, diseño a prueba de polvo##- Voltaje de operacion 220 Vac a tres Fases.</p> <p>MARCADORA LASER PORTATIL</p>

Partida	Clave Art.	Cantidad	Unidad	Descripción
3	567000001049	1.00	PZA	<p>Centro Gestor 211110800040100 Solicitud de Pedido 0190046765 00010 Agrup. Carrito 3000028324 0001</p> <p><b>Entrega en:</b> AVENIDA IRRIGACIÓN S/N C.P. 38010 CELAYA MONTE CAMARGO México/GTO</p> <p><b>Descripción técnica:</b> Marcadora laser portátil: Laser de fibra, potencia láser mínimo 30W; longitud de onda láser 1060nm +-10nm; debe incluir puntero de luz indicador; velocidad de marcado mínimo 6,000 mm/s; ancho de línea Min 0.0012mm - máx. 0.05mm; precisión de posicionamiento repetido min 0.003mm- máx. 0.02mm; rango de marcado mínimo 100x100 mm; control maestropantalla táctil mínimo de 7 pulgadas; formatos de archivo soportados requerido BMP, JPEG; códigos de barras mínimo CODE39 y QR; fuente de alimentación adaptador de corriente y operación con batería recargable; consumo de energía máximo 300W; peso maquina con batería máximo 12kg; peso de la cabeza de pistola marcadora máximo 1.5Kg; idioma mínimos soportado: español.</p>
4	567000000992	2.00	PZA	<p>DESBROZADORA DE GASOLINA</p> <p>Centro Gestor 211110600020000 Solicitud de Pedido 0190046884 00010 Agrup. Carrito 3000028418 0001</p> <p><b>Entrega en:</b> CARR. GUANAJUATO - JUVENTINO ROSAS C.P. 36250 YERBABUENA México/GTO</p> <p><b>Descripción técnica:</b> DESBROZADORA A GASOLINA, CILINDRADA DE MINIMA DE 40 CM3, POTENCIA MINIMA DE 2 KW, CAPACIDAD DE DEPÓSITO DE GASOLINA MINIMA DE 0.75 LITROS, PESO MINIMO DE 7.5 KG.</p>
5	567000000505	7.00	PZA	<p>BOMBA DE AGUA</p> <p>Centro Gestor 211110700040200 Solicitud de Pedido 0190046931 00010 Agrup. Carrito 3000028458 0001</p> <p><b>Entrega en:</b> CARR. GUANAJUATO - JUVENTINO ROSAS C.P. 36250 YERBABUENA México/GTO</p> <p><b>Descripción técnica:</b> BOMBA DE AGUA PIEZA 1.00 2500.00 UNA BOMBA CENTRIFUGA DE 1 H.P., VOLTAJE DE 110 VOLTS.</p>
6	567000000042	1.00	PZA	<p>BOMBA SUMERGIBLE DE 2 HP</p> <p>Centro Gestor 211110700040200 Solicitud de Pedido 0190046931 00020 Agrup. Carrito 3000028458 0002</p> <p><b>Entrega en:</b> CARR. GUANAJUATO - JUVENTINO ROSAS C.P. 36250 YERBABUENA México/GTO</p> <p><b>Descripción técnica:</b> BOMBA SUMERGIBLE RESIDUAL 2 HP, BIFÁSICA 220V, CAUDAL MÍNIMO 100L/MIN</p>
7	567000000165	1.00	PZA	<p>SOLDADORA DE 150 AMPERES TIPO INVERTER</p> <p>Centro Gestor 211110700040200 Solicitud de Pedido 0190046931 00030 Agrup. Carrito 3000028458 0003</p> <p><b>Entrega en:</b> CARR. GUANAJUATO - JUVENTINO ROSAS C.P. 36250 YERBABUENA México/GTO</p> <p><b>Descripción técnica:</b> MAQUINA DE SOLDAR TIPO INVERTER (INVERSORA) PORTATIL DE 150 AMPERES DE CAPACIDAD DE</p>

Partida	Clave Art.	Cantidad	Unidad	Descripción
				CORRIENTE EN UN VOLTAJE DE OPERACION DE 127 VOLTS A 220 VOLTS.
8	567000000123	4.00	PZA	<p><b>MOTOSIERRA</b></p> <p>Centro Gestor 211110700040200 Solicitud de Pedido 0190046931 00040 Agrup. Carrito 3000028458 0004</p> <p><b>Entrega en:</b> CARR. GUANAJUATO - JUVENTINO ROSAS C.P. 36250 YERBABUENA México/GTO</p> <p><b>Descripción técnica:</b>MOTOSIERRA A GASOLINA 20" 51CC SISTEMA DE FRENADO DE LA CADENA, ACEITADO AUTOMATICO, PROTECTOR DE SEGURIDAD</p>
9	5670000001045	1.00	PZA	<p><b>SISTEMA DE MANUFACTURA Y ROBOTICA INDUST</b></p> <p>Centro Gestor 211213017050000 Solicitud de Pedido 0190046938 00010 Agrup. Carrito 3000028465 0001</p> <p><b>Entrega en:</b> CARR. GUANAJUATO - JUVENTINO ROSAS KM. 9.5 C.P. 36250 GUANAJUATO YERBABUENA México/GTO</p> <p><b>Descripción técnica:</b>SISTEMA DE MANUFACTURA Y ROBOTICA INDUSTRIAL 4.0 <b>##ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.##</b>Incluye:##UnaEstacion de manufactura CNC##Con centro de maquinado vertical y robotalimentador.##La estación de maquinado de CNC debera contar conapertura y cierre automatico de las puertas, y comunicacion con elsistema de alimentacion, incluyendo una prensa neumatica automatica.##El centro de maquinado debera incluir como minimo con las siguientescaracteristicas##Viajes de la mesa 500-300-410mm (+/-10%)##Tamaño de lamesa 800x260mm (+/-10%)##Carga en la mesa 150KG (+/-10%)##T-slot /Número / Ancho 5-16-50mm (+/-10%)##Distancia desde el husillo a lasuperficie de la mesa 70-480mm (+/-10%)##Distancia desde el husillo ala columna 315mm (+/-10%)##Cono del husillo, BT40 ##Velocidad delhusillo 60-8000RPM (+/-10%)##Motor del husillo 3.7KW (+/-10%)##Velocidad de alimentacion rapida 20000mm/min (+/-10%)##Velocidad dealimentacion 2.5-4000mm/min (+/-10%)##Exactitud en la posicion ±0.015mm##Exactitud en la Repetitividad ±0.008mm ##Peso maximo ATC 8KG (+/-10%)##Cantidad de herramientas 10 (+/- 1)##Longitud maxima de lasherramientas de corte 200mm (+/-10%)##Diametro maximo de lasherramientas de corte 112mm (+/-10%)##Dimensiones 1870x1520x2000mm (+/-10%)##Peso neto de la maquina, N.W 2200KG (+/-10%).##Accesorio estandar, ##Husillo de bolas preciso ##Guía lineal ##Lubricante automático##Refrigerante Lampara de trabajo ##Portabrocas ##llave inglesa ##llaveinglesa S21-24, ##Bloque, tuerca y arandela ##4 mesas de perfil dealuminio con las siguientes especificaciones:##Especificaciones 0.6metro (+/-10%) de ancho x 0.6 metros (+/-10%) largo con una altura de 0.6 metros (+/-10%) con fijacion, una estación de toma de materiales parapiezas cuadradas de 5 x 5 cm (+/-10%) por una altura de 3 centimetros(+/-10%)."##Tres (3) robots colaborativos con las siguientescaracteristicas minimas:##Ejes#6 (+/- NO APLICA)##Carga de trabajo 7kg(+/-10%)##Alcance/alcance maximo 800mm/990mm (+/-10%)##Velocidad maxima3m/s (+/-10%)##Repetibilidad ±0.02mm##Rango de movimiento ejej1#±360°##Rango de movimiento eje j2#±360°##Rango de movimiento ejej3#±160°##Rango de movimiento eje j4#±360°##Rango de movimiento ejej5#±360°##Rango de movimiento eje j6#±360°##Maxima velocidad para losejes j1/j2##180°/s (+/-10%)##Maxima velocidad para los ejesJ3/J4/J5/j6#180°/s (+/-10%)##Pinza neumatica para la sujeción depiezas##Percepcion espacial a larga distancia##Controlador##Tamaño 360mm (largo)*160 mm (ancho)*402,4 mm (alto) (+/-10%)##Peso del gabinetede control 12 kg (+/-10%)##Ejes controlados 6 ejes + ejes de expansionexternos##Entrada de energia Monofasica 110 V/220 V CA (+/-10%), 7,5 A(+/-10%),</p>

Partida	Clave Art.	Cantidad	Unidad	Descripción
				<p>50/60 Hz (+/-10%)##Salida de energia 48 V (+/-10%), 20 A (+/-10%)##Potencia de motor admitida (max.) 17 W (+/-10%)##Resistencias defrenado Cuatro, 10 Ω (+/-10%)##Tipos de codificadores admitidos:##Interfaz de comunicación Ethernet##Interfaz de E/S##16 salidas digitales (+/- 1)##16 entradas/salidas digitales (multiplexación) (+/-1)##2 salidas analógicas (voltaje: 0 V-10 V, corriente: 4 mA-20 mA) ##2entradas analógicas (voltaje: 0 V-10 V, corriente: 4 mA-20 mA)##1codificador incremental ABZ Entrada programación Phytón y C++##Métodode enseñanza y reproducción Dispositivo de enseñanzaportátil/aplicación##Lenguaje de programación##Script##Programacióngráfica en bloques##Clasificación de protección IP20##Método deenfriamiento Refrigeración por aire forzado##Características deseguridad:##Función de parada de emergencia, interfaz de seguridadexterna reservada que se puede controlar mediante la interfaz de E/S##Indicador de luz:##Roja cuando la alimentación está encendida y seapaga cuando la alimentación está apagada.##Mantenimiento:##Herramientade software de diagnóstico##Apagado a cero##Reserva de servicioremoto##Incluir software de programación##Estación de transporte: "##Deberá tener una banda detransporte de longitud de 2.5 metros (+/-10%) a una altura de 80 cm (+/-10%) con control de velocidad y un ancho de 10 centímetros (+/-10%) conuna carga de 25 Kg (+/-10%), con un motor reductor de ¼ de HP (+/-10%),con sensores de inicio y fin. Y guías que eviten que caiga la pieza,debera tener tablero de control con botones de avance y paro, controle velocidad de la banda de transporte.##10 Palet (+/-2). "##Un robotcolaborativo de 6 grados de libertad que carga 5 Kg (+/-10%), con lassiguientes especificaciones técnicas:##Número de ejes 6 (+/- NO APLICA)##Carga de 5kg (+/-10%)##Alcance /Alcance máximo 900mm/1096mm (+/-10%)##Velocidad Máxima#3m/s (+/-10%)##Repetibilidad#±0.02mm##Rango de ejeJ1 #±360°##Rango de eje J2#±360°##Rango de eje J3#±160°##Rango de ejeJ4#±360°##Rango de eje J5#±360°##Rango de eje J6#±360°##Máximavelocidad para los ejes J1/J2##180°/s (+/-10%)##Máxima velocidad paralos ejes J3/J4/J5/J6#180°/s (+/-10%)##Pinza neumática para la sujeciónde piezas.##Percepcion espacial a larga distancia, el robotcolaborativo debera incluir un sistema de seguridad que detecte desdeel brazo del robot de 5cm (+/-10%) hasta una distancia de 15 cm (+/-10%). Deberá tener una Alta sensibilidad y respuesta rápida de 0,01 ms (+/-10%) y detenerse en 0.1s (+/-10%), deberá poder identificar partes delcuerpo, metales, líquidos y plantas. ##Controlador:##Tamaño 360 mm(largo)*160 mm (ancho)*402,4 mm (alto) (+/-10%)##Peso del gabinete decontrol 12 kg (+/-10%)##Ejes controlados 6 ejes + ejes de expansiónexternos##Entrada de energía Monofásica 110 V/220 V CA, 7,5 A, 50/60 Hz(+/-10%)##Salida de energía 48 V, 20 A (+/-10%)##Resistencias defrenado Cuatro, 17 W, 10 Ω (+/-10%)##Tipos de codificadores admitidos:##Interfaz de comunicación Ethernet"##Interfaz de E/S##16 salidas digitales (+/- 1)##16 entradas/salidas digitales (multiplexación) (+/-1)##2 salidas analógicas (voltaje: 0 V-10 V, corriente: 4 mA-20 mA)##2entradas analógicas (voltaje: 0 V-10 V, corriente: 4 mA-20 mA)##1codificador incremental ABZ Entrada##Método de enseñanza y reproducciónDispositivo de enseñanza portátil/aplicación##Lenguaje de programaciónPhytón y C++##Script##Programación gráfica en bloques##Planta deinstalación##Temperaturas ambientales: 0°C ~45°C, humedad: ≤ 95 %, sincondensación##Clasificación de protección IP20 Método de enfriamientoRefrigeración por aire forzado##Características de seguridad Función deparada de emergencia, interfaz de seguridad externa reservada que sepuede controlar mediante la interfaz de E/S##Indicador La luzindicadora permanece roja cuando la alimentación está encendida y seapaga cuando la alimentación está apagada.##Mantenimiento:##Herramientade software de diagnóstico##Apagado a cero##Reserva de servicioremoto##Debe de incluir software de programación ##Sistema de controlde calidad con Sistema de vision que incluye como minimo##Camaraindustrial en color#HD##Tamaño del sensor#1/2 CMOS##Tipo desensor#MT9T001##Pixel efectivo#minimo 3 millones (+/- 10%)##Tono#Color##Tamaño de pixel#3.2x3.2um (+/- 10%)##Velocidad de cuadros/ resolucio#12 @ 2048 x 1536 (+/- 10%)##Filtro#650 nm SNR (+/- 10%)#42dB (+/- 10%)##Rango dinamico#61dB##Tipo de obturador#Exposicion a lacortina##Tiempo de exposicion#50.8um– 3329ms##Control</p>

Partida	Clave Art.	Cantidad	Unidad	Descripción
10	567000000972	1.00	PZA	<p>deexposicion#automatico/manual##Tamaño#40mmx45mmx45mm (+/- 10%) ##Dos bandas de transporte con las siguientes características ##Tres Bandas de transporte##Carga util: 500 g (+/- 10%)##Distancia efectiva de recorrido: 600 mm (+/- 10%)##Velocidad maxima:120 mm/s (+/- 10%)##Aceleracion maxima: 1100 mm/s² (+/- 10%)##Peso neto: 4.2 kg (+/- 10%)##Dimensiones: 700 mm x 215 mm x 60 mm (+/- 10%)##Sensor fotoelectronico para inicio de banda##Sensor a color para final de la banda##Motor: servomotor o motor a pasos####Un almacen para 25piezas (+/- 1) ##Cada espacio debera ser de 6 x 6 x 3 cm (+/- 10%).Podrá ser de aluminio o acero o placa de acero.##Un scanner 3D quedebiera estar fijo al brazo del robot colaborativo, con las siguientes características.##Debera ser un scanner diseñado específicamente paraCAD e ingeniería inversa##Debera capturar objetos pequeños con geometría compleja,##bordes filosos y costillas delgadas, como piezas de moldeo, PCB, llaves o##monedas, o incluso una oreja humana.##Utilice una amplia gama de herramientas de medición y edición para trabajar con sus datos y exportarlos al software CAD.##Exactitud volumétrica: desde 0.04 + 0.06 mm / m (+/- 10%)##Velocidad de escaneo:Hasta 4.500.000 puntos/s (Laser HD) (+/- 10%)##Fuente de luz:##R Rápido: IR;##IR Adaptativo: 38 líneas laser IR;##Laser HD: 101 líneas laser azules##Resolución:##IR Rápido e IR Adaptativo:0.5 ~ 10 mm;##Laser HD:0.05 ~ 3.0 mm##FOV maximo: Hasta 983 x 979 mm (IR Rápido) (+/- 10%)##Modos de alineación: Característica, Textura,##Híbrido, Marcadores, Marcadores globales##Gran Diseño##Pantalla OLED de 5,5 pulgadas (+/-10%) capture,##visualización y administración tus escaneos sin##esfuerzo con su interfaz de pantalla táctil.##Modos de escaneo##tres modos de escaneo##versátiles para cubrir tamaños de objetos que##van desde 0,1 m hasta más de 10 m,##Inalámbrico y precisión##Ofrece una precisión volumétrica##impresionante de hasta 0,04 + 0,06 mm/m,##garantiza que cada detalle se capture con##precisión milimétrica.##LICENCIA PERPETUA DE SOFTWARE PARA SANNER 3D ##DOS LICENCIAS PERPETUAS DE##SOFTWARE INGENIERÍA INVERSA##Soporte de dispositivos de escaner##Selección##Edición y reparación de digitalizaciones##Alineación##Regiones##Modelado de sólidos y superficies##Superficies##Comprobación de la precisión del modelo##Transferencia en vivo a software CAD##Herramientas de selección##Herramientas de alineación##Herramientas para transformación/optimización de##mayas##Herramientas de región/edición de regiones##Sketch/Herramientas de croquisado##Modelado por sólidos##Modelado por superficies##Modelado automático/Superficies exactas"##Un tablero de control ##Se deberá incluir un tablero de control (gabinete) con un PLC unidad central de procesamiento con memoria de trabajo 250 KB (+/- 10%) para programa y 1 MB (+/- 10%) para datos, 32 entradas digitales (+/- 1), 32 salidas digitales (+/- 1), 5 entradas analógicas (+/- 1), 2 salidas analógicas (+/- 1), 6 contadores de alta velocidad (+/- 1), 4 de alto salidas (+/- 1) de velocidad para PTO / PWM / salida de frecuencia 1 (+/ 1). Interfaz: PROFINET IRT con conmutador de 2 puertos (+/- 1), rendimiento de bits de 48 NS (+/- 1), incl. conector frontal push-in, cable de programación de 5 metros (+/-10%) y software de programación de licencia perpetua la última versión, compatible con el HMI ofertado##Debera incluir una interfaz hombre maquina con las siguientes características:##Pantalla táctil##Pantalla LCD de 15"(Panorámica) (+/- 10%) ##16 millones de colores (+/- 10%)##Interfaces: PROFINET y MPI/PROFIBUS-DP##Memoria de configuración: 24MB (+/- 10%) "##</p> <p>SOPLADORA INALÁMBRICA</p> <p>Centro Gestor 211213027010000 Solicitud de Pedido 0190046965 00010 Agrup. Carrito 3000028486 0001</p> <p><b>Entrega en:</b> AVE. MEXICO JAPON EJE OTE-PTE. S/N C.P. 38010 CELAYA PARQUE INDUSTRIAL PUERTO INTERIO. INDUST México/GTO</p> <p><b>Descripción técnica:</b> SOPLADORA INALÁMBRICA</p>

Partida	Clave Art.	Cantidad	Unidad	Descripción
11	567000000305	1.00	PZA	<p>EQUIPO DE SUSPENSION Y FRENOS AUTOMOTRIZ</p> <p>Centro Gestor 211213027010000 Solicitud de Pedido 0190046965 00020 Agrup. Carrito 3000028486 0002</p> <p><b>Entrega en:</b> AV. CONALEP 7 C.P. 36900 PENJAMO FRACC. BELLAVISTA México/GTO</p> <p><b>Descripción técnica:</b>CARACTERISTICAS. 1. ESTE EQUIPO ES PARA EDUCAR SISTEMA DE FRENO HIDRAULICO, SISTEMA DE DIRECCION, SISTEMA DE SUSPENSION. 2. EFICAZ PARA DESCRIBIR CADA PARTE EN EL SISTEMA DE FRENOS HIDRAULICO Y LA EDUCACION DE LAS FUNCIONES, LA CONEXION DE ALIMENTACION. 3. DISPONIBLE PARA LOS PRINCIPIOS DE FUNCIONAMIENTO Y LA ESTRUCTURA DE FRENO, ENGRANAJE DE DIRECCION, SUSPENSION. DISPONIBLE PARA EL MONTAJE / DESMONTAJE. ESPECIFICACIONES 4. COMPOSICION # FRENOS DE DISCO # FRENOS DE TAMBOR # CILINDROS MAESTROS # PEDAL DE FRENO # PALANCA LATERAL # LIQUIDO DE FRENOS # SOPORTE CON 4 RUEDAS ACCESORIOS ? MANUAL EN ESPAÑOL CON LA TEORIA Y PRACTICA. ? VIDEO DE ENTRENAMIENTO DE INSTRUCCION ? SOFTWARE ? INSTALACION Y CAPACITACION DEL EQUIPO. EQUIPO DE SUSPENSION Y FRENOS AUTOMOTRIZ</p>
12	567000001006	12.00	PZA	<p>TALADRO PERCUTOR/ ATORNILLADOR DE 1/2"</p> <p>Centro Gestor 211213027010000 Solicitud de Pedido 0190046965 00030 Agrup. Carrito 3000028486 0003</p> <p><b>Entrega en:</b> AV. CONALEP 7 C.P. 36900 PENJAMO FRACC. BELLAVISTA México/GTO</p> <p><b>Descripción técnica:</b>KIT DE TALADRO PERCUTOR/ ATORNILLADOR DE 1/2" (13MM) INALÁMBRICO 20V,ESPECIFICACIONES: VOLTAJE DE LA BATERÍA 20V, TAMAÑO DEL MANDRIL 1/2" IN, CAPACIDAD MÁXIMA DE PERFORACIÓN 6.5 MM, SIN VELOCIDAD DE CARGA (RPM) 0-500 / 0-1750, TASA DE IMPACTO POR MIN. 0-8500 / 0-29750, LUZ LED SÍ,CAPACIDAD MÁXIMA DE PERFORACIÓN (MADERA) 1" IN, TORQUE MÁXIMO 65 N/M,CAPACIDAD MÁXIMA DE PERFORACIÓN (METAL) 1/2" IN, FUENTE DE ALIMENTACIÓNINALÁMBRICO, VOLTAJE 20V, CAPACIDAD MÁXIMA DE PERFORACIÓN (METAL) 13 MM, TAMAÑO DEL MANDRIL 13 MM, IMPACTOS POR MINUTO 0-8500 / 0-29750,CAPACIDAD MÁXIMA DE PERFORACIÓN (MADERA) 25 MM, POTENCIA 340 W, INCLUYEUN CARGADOR, 2 BATERIAS DE 20V, ESTUCHE, RANGOS MAXIMOS Y MINIMOS +- 2%. TALADRO PERCUTOR/ ATORNILLADOR DE 1/2"</p>
13	567000001009	12.00	PZA	<p>KIT ESMERILADORA ANGULAR DE 11000 RPM</p> <p>Centro Gestor 211213027010000 Solicitud de Pedido 0190046965 00040 Agrup. Carrito 3000028486 0004</p> <p><b>Entrega en:</b> AV. CONALEP 7 C.P. 36900 PENJAMO FRACC. BELLAVISTA México/GTO</p> <p><b>Descripción técnica:</b>KIT ESMERILADORA ANGULAR INALÁMBRICA DE 11000 RPM, DIAMETRO DE 4 ½ O115 MM, DIMENCIONES DE 436*130*185MM, INCLUYE CARGADOR, 2 BATERIAS DE40V, ESTUCHE, FRENO ELECTRÓNICO, SISTEMA ADT, SISTEMA AFT, MOTOR SINCARBONES, ESTUCHE, RANGOS MAXIMOS Y MINIMOS +- 2%. KIT ESMERILADORA ANGULAR DE 11000 RPM</p>

Partida	Clave Art.	Cantidad	Unidad	Descripción
14	567000000387	1.00	PZA	<p>COMPRESOR</p> <p>Centro Gestor 211213027010000 Solicitud de Pedido 0190046965 00050 Agrup. Carrito 3000028486 0005</p> <p><b>Entrega en:</b> CARR. SALVATIERRA-YURIRIA KM. 7.5 C.P. 38933 SALVATIERRA México/GTO</p> <p><b>Descripción técnica:</b>COMPRESOR DE AIRE 220V DE 240 LITROS ESTE COMPRESOR DE AIRE 220V DE 240 LITROS CUENTA CON UN MOTOR CON DEVANADO DE COBRE Y ADEMAS 2MANOMETROS CON PRESOSTATO, INCLUYE ACEITE MULTIGRADO SAE30(4 LITROS) ,POTENCIA MAXIMA 4 HP COMPRESOR</p>
15	567000000505	1.00	PZA	<p>BOMBA DE AGUA</p> <p>Centro Gestor 211213027010000 Solicitud de Pedido 0190046965 00060 Agrup. Carrito 3000028486 0006</p> <p><b>Entrega en:</b> CARR. ACAMBARO-SALVATIERRA KM. 2.5 C.P. 38600 ACAMBARO México/GTO</p> <p><b>Descripción técnica:</b>BOMBA DE AGUA PIEZA 1.00 2500.00 UNA BOMBA CENTRIFUGA DE 1 H.P., VOLTAJE DE 110 VOLTS. BOMBA DE AGUA</p>
16	567000000166	1.00	PZA	<p>DESMALEZADORA TIPO MOCHILA DE 1.4 HP.</p> <p>Centro Gestor 211213027010000 Solicitud de Pedido 0190046965 00070 Agrup. Carrito 3000028486 0007</p> <p><b>Entrega en:</b> CARR. ACAMBARO-SALVATIERRA KM. 2.5 C.P. 38600 ACAMBARO México/GTO</p> <p><b>Descripción técnica:</b>DESMALEZADORA TIPO MOCHILA A MOTOR DE GASOLINA DE CUATRO TIEMPOS, CILINDRADA DEL MOTOR DE 36 CENTIMETROS CUBICOS , POTENCIA DE 1.4 HP CARRETE DE NYLON Y CUCHILLA DE 3 FILOS. DESMALEZADORA TIPO MOCHILA DE 1.4 HP.</p>
17	567000000390	1.00	PZA	<p>EQUIPO DE ENTRENAMIENTO EN PLC</p> <p>Centro Gestor 211213027010000 Solicitud de Pedido 0190046965 00080 Agrup. Carrito 3000028486 0008</p> <p><b>Entrega en:</b> CAMINO A MERINO S/N C.P. 38317 CORTAZAR FRACC. LA GRANJITA México/GTO</p> <p><b>Descripción técnica:</b>SISTEMA DE ENTRENAMIENTO PORTATIL EN CONTROLADORES LOGICOS PROGRAMABLES Y PANTALLAS HMI MARCA ALLEN BRADLEY. COMPACTLOGIX WORKSTATION, INCLUYE SOFTWARE FACTORY TALK VIEW STUDIO ME, RS LOGIX 500 FULL EDITION INTERNATIONAL. EL EQUIPO ESTA DENTRO DE UN MALETIN PLASTICO O DENTRO DE UN GABINETE METALICO. LOS COMPONENTES DEL SISTEMA SON: # CONTROLADOR LOGICO PROGRAMABLE # MODULOS DE ENTRADAS Y SALIDAS # PANTALLA TACTIL HMI # VARIADOR DE FRECUENCIA # SWITCH DE RED ETHERNET # CABLES DE COMUNICACION ETHERNET # LICENCIA DE SOFTWARE DE PROGRAMACION PARA PLC # LICENCIA DE SOFTWARE DE PROGRAMACION PARA PANTALLA HMI LAS CARACTERISTICAS DE CADA COMPONENTE SE DESCRIBEN A CONTINUACION: CARACTERISTICAS DEL PLC # FUENTE DE PODER, ENTRADA 120/220 VOLTS, SALIDA 24 VDC, 3.5 A # MEMORIA DE USUARIO DE 1MB # PUNTOS DE ENTRADAS/SALIDAS 256 # NUMERO</p>



Partida	Clave Art.	Cantidad	Unidad	Descripción
				DE MODULOS EXPANSORES 8 # TARJETA SD DE 1 GB # NODOS IP DE E/S ETHERNET 16 # EJES VIRTUALES 100 # COMPATIBLE CON PROTOCOLO DEVICENET # DOS PUERTOS ETHERNET INTEGRADOS # UN PUERTO USB INTEGRADO CARACTERISTICAS MINIMAS DE LOS MODULOS DE ENTRADAS Y SALIDAS # 1 MODULO DE ENTRADAS DIGITALES DE 8 PUNTOS A 24 VCD # 1 MODULO DE SALIDAS DIGITALES DE 8 PUNTOS A 24 VCD # 1 MODULO DE ENTRADAS Y SALIDAS PARA CONTROL DISTRIBUIDO CONTROLADAS VIA RED CARACTERISTICAS MINIMAS PANTALLA TACTIL HMI #PUERTOS INTEGRADOS RS-232, ETHERNET Y USB # RESOLUCION 320X240 # TAMAÑO DE PANTALLA DE 5.5 PULGADAS # PANTALLA TACTIL ANALOGO RESISTIVA # MEMORIA FLASH PARA APLICACIONES 20 MB # MEMORIA EXTERNA DE ALMACENAMIENTO 512 MB CARACTERISTICAS MINIMAS PARA EL VARIADOR DE FRECUENCIA # CAPACIDAD MAXIMA 1.5 HP # TECLADO INTEGRADO CON POTENCIOMETRO # VELOCIDADES PREFIJADAS 8 # FRECUENCIAS DE 2 A 16KHZ # CONTROL PID # FUNCIONES DE TEMPORIZADOR Y CONTROLADOR INTEGRADAS # 2 ENTRADAS ANALOGICAS # 3 ENTRADAS DISCRETAS FIJAS Y 4 PROGRAMABLES # COMPATIBLE CON PROTOCOLOS DEVICENET Y PROFIBUSDP CARACTERISTICAS MINIMAS DEL SWITCH ETHERNET # SWITCH DE 8 PUERTOS # ALIMENTACION 24 VCD SE DEBEN DE INCLUIR PROTECCIONES ELECTRICAS PARA EL SISTEMA, INTERRUPTOR, CLAVIJA Y CABLE DE CONEXION GENERAL. LA ESTACION DE TRABAJO COMPACTLOGIX INTEGRATED ARCHITECTURE EXCLUSIVO DE ROCKWELL ALINEADO CON RSLINX CLASICO, EL STUDIO 5000, FACTORYTALK MACHINE EDITION, CONNECTED COMPONENT WORKBENCH. INCLUYENDO CAPACITACION Y PUESTA A PUNTO DE LOS EQUIPOS. EQUIPO DE ENTRENAMIENTO EN PLC
18	567000000215	4.00	PZA	<p>MAQ. DE SOLD MULTI P/PROC SMAW MIG TIG</p> <p>Centro Gestor 211213027010000 Solicitud de Pedido 0190046965 00090 Agrup. Carrito 3000028486 0009</p> <p><b>Entrega en:</b> 5 DE MAYO S/N CAMINO VARAL NTE C.P. 37600 SAN FELIPE COL. LA FLORIDA SAN FELIPE México/GTO</p> <p><b>Descripción técnica:</b>MAQUINA DE SOLDAR MULTIPROCESO PARA LOS PROCESOS SMAW MIG, TIG. VOLTAJE DE ALIMENTACION:1X 220V ±15% 50/60HZ, POTENCIA REQUERIDA:8.8 KVA, RANGO DE CORRIENTE: 10-220 A, VOLTAJE DE SALIDA:29V, CICLO NOM. DE TRABAJO:60%, FACTOR DE POTENCIA:0.85, EFICIENCIA: 85%, CLASE DE AISLAMIENTO: F, CLASE DE PROTECCION: IP21S VELOCIDAD DEL ALIMENTADOR: 2.5 A 16 M/MIN, TIPO DE ALIMENTADOR: INTERNO 4 RODILLOS,DIAMETRO Y PESO DE BOBINA:300MM 15KG, DIAMETRO DE ALAMBRE: 0.8, 0.9, 1.2MM, DIAMETRO DEL ELECTRODO: 1.6 -4.0, PESO: 45KG (± 10 KG),DIMENSIONES: 450X660X900MM (± 20 MM).DEBE SOLDAR MICRO ALAMBRE HASTA 0.035# EN SOLIDO Y TODOS LOS ELECTRODOS HASTA 7018 5/32. SOLDADORA DE ARCO PROTEGIDO POR (CO2), MIG-MAG, FLUX CORED, SMAW. PARA APLICACIONES EN ACERO BAJO CARBON Y ACERO DE ALTA RESISTENCIA. REDUCCION AUTOMATICA DE ALIMENTACION DEL ALAMBRE AL ARRANQUE DE ARCO.DEBE INCLUIR: FUENTE DE PODER, 3 METROS CABLE CON PORTA ELECTRODO,3 METROS CABLE CON PINZA DE TIERRA, ANTORCHA ENFRIADA POR AIRE Y CONECTOR. MAQ. DE SOLD MULTI P/PROC SMAW MIG TIG</p>
19	5670000000057	4.00	PZA	<p>COMPRESOR DE AIRE DE 1.5 HP PORTATIL</p> <p>Centro Gestor 211213027010000 Solicitud de Pedido 0190046965 00100 Agrup. Carrito 3000028486 0010</p> <p><b>Entrega en:</b> 5 DE MAYO S/N CAMINO VARAL NTE C.P. 37600 SAN FELIPE COL. LA FLORIDA SAN FELIPE México/GTO</p>



Partida	Clave Art.	Cantidad	Unidad	Descripción
				<b>Descripción técnica:</b> POTENCIA: 1.5 -3 HPVOLTAJE: 120-130VFLUJO DE AIRE CFM A 90 PSI: 2 A 4 . PSIVELOCIDAD DE ROTACIÓN: 3000 A 5000 RPMCAPACIDAD DEL TANQUE DE AIRE: 22 A 25 LTSPRESIÓN MÍNIMA: 135 PSIPESO DEL COMPRESOR DE AIRE: 12 A 18 KGCON DOS SALIDAS DE ¼ CONEXIÓN PARA MANGUERA DE 1/4"INCLUYE DOS MANOMETROS DE PRESION COMPRESOR DE AIRE DE 1.5 HP PORTÁTIL
20	567000000061	5.00	PZA	ESMERIL DE BANCO Centro Gestor 211213027010000 Solicitud de Pedido 0190046965 00110 Agrup. Carrito 3000028486 0011 <b>Entrega en:</b> 5 DE MAYO S/N CAMINO VARAL NTE C.P. 37600 SAN FELIPE COL. LA FLORIDA SAN FELIPE México/GTO <b>Descripción técnica:</b> ESMERIL DE BANCO DE MIN 5 PULGADAS MAX 6 PULGADAS, CON UN MINIMO DE 1/4 HP ESMERIL DE BANCO
21	567000000187	4.00	PZA	CARROS UTILITARIOS USO EXTRA PESADO 1 GA Centro Gestor 211213027010000 Solicitud de Pedido 0190046965 00120 Agrup. Carrito 3000028486 0012 <b>Entrega en:</b> 5 DE MAYO S/N CAMINO VARAL NTE C.P. 37600 SAN FELIPE COL. LA FLORIDA SAN FELIPE México/GTO <b>Descripción técnica:</b> CARRO UTILITARIO EXTRA PESADO 1 GAVETA 30". RUEDAS DE 3 X 7/8 (7.62 X 2.2 CMS) PARA UN FACIL Y SUAVE TRASLADO. BARRAS METALICAS QUEPROPORCIONAN MAYOR RESISTENCIA. SISTEMA DE BALEROS QUE HACE MAS FACIL ABRIR LA GAVETA. CERRADURA PARA MAYOR SEGURIDAD DE SUS HERRAMIENTAS. BASE PARA COLOCAR LA HERRAMIENTA DE SU ELECCION. ESTRUCTURA METALICA CALIBRE 18. CARACTERISTICAS MINIMAS REQUERIDAS CARROS UTILITARIOS USO EXTRA PESADO 1 GA
22	567000000234	3.00	PZA	CARRO PORTA HERRAMIENTA, CON CAJONES Centro Gestor 211213027010000 Solicitud de Pedido 0190046965 00130 Agrup. Carrito 3000028486 0013 <b>Entrega en:</b> 5 DE MAYO S/N CAMINO VARAL NTE C.P. 37600 SAN FELIPE COL. LA FLORIDA SAN FELIPE México/GTO <b>Descripción técnica:</b> CARRITO PARA TRANSPORTAR HERRAMIENTAS, MEDIDAS MAXIMAS (ANCHO X PROFUNDIDAD X ALTO) 588 X 367 X 700 MM, MINIMO 4 CAJONES, CON 4 RUEDAS (MEDIDAS DE 125 MM), 2 FIJAS Y 2 GIRATORIAS, MATERIAL ACERO USO RUDO, CARRO PORTA HERRAMIENTA, CON CAJONES
23	567000000244	2.00	PZA	ESCALERA PLEGABLE DE ALUMINIO DE 12 PIES Centro Gestor 211213027010000 Solicitud de Pedido 0190046965 00140 Agrup. Carrito 3000028486 0014 <b>Entrega en:</b> 5 DE MAYO S/N CAMINO VARAL NTE C.P. 37600 SAN FELIPE COL. LA FLORIDA SAN FELIPE México/GTO <b>Descripción técnica:</b> ESCALERA PLEGABLE DE 12 PIES (3.6576 METROS)MATERIAL DE ALUMINIO.PLEGADO LATERAL.5-1/4 DE ANCHO DE PULGADA.ASAS LATERALES PARA MANIOBRABILIDAD.CENTRO DE PELDAÑOS DE 14 PULGADAS.PESO: 9.50 A 16.50

Partida	Clave Art.	Cantidad	Unidad	Descripción
				KILOS.PATAS DE GOMA FIJAS ANTIDESLIZANTES. ESCALERA PLEGABLE DE ALUMINIO DE 12 PIES
24	567000000215	4.00	PZA	<p>MAQ. DE SOLD MULTI P/PROC SMAW MIG TIG</p> <p>Centro Gestor 211213027010000 Solicitud de Pedido 0190046965 00150 Agrup. Carrito 3000028486 0015</p> <p><b>Entrega en:</b> AV. CONALEP 104 C.P. 37980 SAN JOSE ITURBIDE COL. CENTRO México/GTO</p> <p><b>Descripción técnica:</b>MAQUINA DE SOLDAR MULTIPROCESO PARA LOS PROCESOS SMAW MIG, TIG. VOLTAJE DE ALIMENTACION:1X 220V ±15% 50/60HZ, POTENCIA REQUERIDA:8.8 KVA, RANGO DE CORRIENTE: 10-220 A, VOLTAJE DE SALIDA:29V, CICLO NOM. DE TRABAJO:60%, FACTOR DE POTENCIA:0.85, EFICIENCIA: 85%, CLASE DE AISLAMIENTO: F, CLASE DE PROTECCION: IP21S VELOCIDAD DEL ALIMENTADOR: 2.5 A 16 M/MIN, TIPO DE ALIMENTADOR: INTERNO 4 RODILLOS,DIAMETRO Y PESO DE BOBINA:300MM 15KG, DIAMETRO DE ALAMBRE: 0.8, 0.9, 1.2MM, DIAMETRO DEL ELECTRODO: 1.6 -4.0, PESO: 45KG (± 10 KG),DIMENSIONES: 450X660X900MM (± 20 MM).DEBE SOLDAR MICRO ALAMBRE HASTA 0.035# EN SOLIDO Y TODOS LOS ELECTRODOS HASTA 7018 5/32. SOLDADORA DE ARCO PROTEGIDO POR (CO2), MIG-MAG, FLUX CORED, SMAW. PARA APLICACIONES EN ACERO BAJO CARBON Y ACERO DE ALTA RESISTENCIA. REDUCCION AUTOMATICA DE ALIMENTACION DEL ALAMBRE AL ARRANQUE DE ARCO.DEBE INCLUIR: FUENTE DE PODER, 3 METROS CABLE CON PORTA ELECTRODO,3 METROS CABLE CON PINZA DE TIERRA, ANTORCHA ENFRIADA POR AIRE Y CONECTOR. MAQ. DE SOLD MULTI P/PROC SMAW MIG TIG</p>